

# 1轴/4方向选择/动输入/编码器的节省空间装置。







#### ■主要规格 (杆式开关部)

项		规格		
最大额定(电阻负载)		10mA 5V DC		
接触抵抗	4方向 中央按动	1Ω max.		
动作角度(4方向)		各方向 9° max.		
全行程(中央按动)		0.3±0.2 mm		
 操作寿命	4方向合计	50,000 cycles		
活计付叩	中央按动	50,000 cycles		

#### ■主要规格(编码器部)

项目	规格
最大额定(电阻负载)	10mA 5V DC
操作寿命	15,000 cycles

## ■产品一览

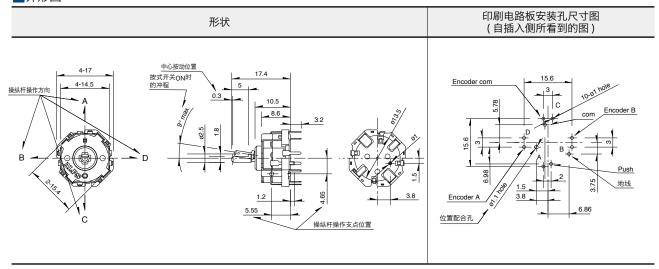
产品编号	杆式开关				 编码器	最小订货单位 (pcs.)		
	最大分辨率	动作力 方向(mN·m) 中央按钮(N)		定位扭矩 定位数 脉冲数			日本出口	
RKJXT1F42001	4	40±25	5±2	15±8mN·m	30	15	1,320	2,640

#### ■包装规格

# 托盘

包装数	出口包装箱尺寸			
1 箱 / 日本	1箱/日本 1箱/出口包装			
1,320	2,640	555×375×333		

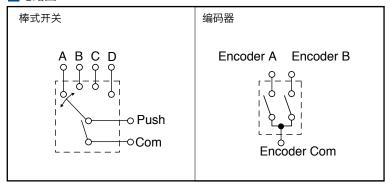
## ■外形图



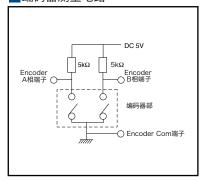
# ■开关的操纵杆位置与输出信号一览表

		操作方向							
端子	Α	В	С	D	Center push				
Push-A	ON								
Push-B		ON							
Push-C			ON						
Push-D				ON					
Push-Com	ON	ON	ON	ON	ON				

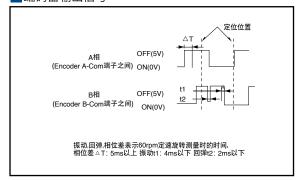
## ■电路图



# ■编码器测量电路



# ■编码器输出信号



	型				开关型			
				RK	JXM	RK	JXW	
	系列		RKJXT1F	RKJXM1	RKJXM2	RKJXW1	RKJXW2	
照片		(d)		÷.	洪	***		
		N		11 11	,	36	61	
外形尺寸	. —	D	17	11	19.5	48.5	75.5	
(mm)		H	10.5	6.6	5.45	26.5	17	
+4	 操作轴数	1	10.5		2 轴	1 轴	2 轴	
					内轴:金属			
	轴材质 ————		金	属	外轴:树脂	金属	树脂	
	向分辨率		4方向		87	方向		
	感 (tactile f				有			
操纵杆复位机构有					有			
中乡	按动开关	:			有			
	编码器		有	无		有		
使用	温度范围				-40°C to +85°C			
	方向排	操作	4 方向合計 8方向合計+中央		+中央按动	各方向 30.	000 cycles	
操作 寿命	中央技	安动	50,000 cycles	100,00	00 cycles	30,000 cycles	100,000 cycles	
V) HI	编码	器	15,000 cycles	_	15,000 cycles	30,000	) cycles	
#	用产品		•	•	•	•	•	
4	E命周期		<b>*</b> 2	<b>*</b> 2	<b>*</b> 2	<b>*</b> 2	<b>2</b>	
最大额	定 (电阻负	(载)			10mA 5V DC			
	输出甲	包压	_	_	_	_	_	
ᆎᄮᄯ	编码器分	分辨率	15pulses/360°	_		15pulses/360°	lses/360°	
电性能	绝缘甲	包阻		100MΩ m	in. 250V DC		10MΩ min. 50V DC	
	耐电	压		250V AC for 1min.		360V AC for 2s	60V AC for 2s	
	方向动	作士	40±25mN·m		C、D方向 OmN·m	- 2.5±1.5N	3.5±2N	
	73 [1] 43]	IFYJ	40±23111V 111		CD、DA方向 OmN·m	Z.3±1.51V	J.J±2IV	
机械	按动作	<b></b>	5±2N		3±	1.5N	•	
性能	编码器定	位扭矩	15±8mN·m	_	12±8mN·m	30±20mN·m	40±16mN⋅m	
	端子弘	虽度		5N for 1min.		_	_	
	操作部	推拉方向	100N (Push/Pull)	100N (Pusł	n), 50N (Pull)	100N	(Push)	
	强度	动作方向	0.4N·m	0.3	BN∙m	50N	100N	
	耐寒性	生能			−40°C 500h	•		
耐久 性能	耐热性	生能			85°C 500h			
江化	耐湿性	生能		60°C, 90 to	95%RH 500h		40°C, 90 to 95%RH 500h	
	页		434	4	4	438		

注

表中的 ● 符号表示适用于系列内的全部产品。

# 开关型/焊接条件

## ■手工焊接方式的参考举例

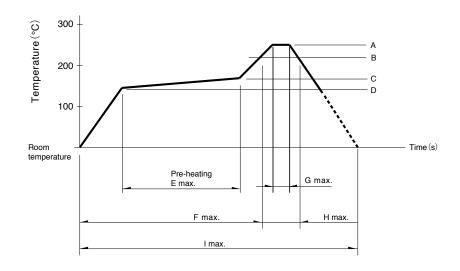
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RKJXT1F, RKJXM, RKJXL, SLLB, SLLB5, SRBE, SKRH	350±5℃	3s max.	1 time
RKJXS	350±10°C	3 <sup>+1</sup> <sub>-0</sub> s	2 times max.

#### ■浸焊方式的参考举例

	<b>预</b> 热		浸		
<b>ボ</b> グリ	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	汗按火奴
RKJXT1F, RKJXM	100°C max.	2 min. max.	260±5°C	260±5°C 5±1s	
RKJXL	120°C max.	70s max.	260°C max.	6s max.	2 times max.

## ■回流方式的参考举例

- 1. 加热方式以远红外线加热的上下加热方式。 2. 温度测量方式用  $\phi$  0.1~ $\phi$  0.2的 C A (K) 或 C C (T) 测量。位置在焊连接部(铜箔面)测量。固定方式采用耐热胶带。 3. 温度分布



系列	А	В	С	D	Е	F	G	Н	I	回流焊 次数
RKJXS	260°C	230°C	150°C	150°C	2 min.	_	10s	40s	4 min.	1 time
SLLB5	250°C	230°C	150°C	150°C	_	2 min.	_	30s	_	1 time
SKRH, SLLB, SRBE	260°C	230°C	180°C	150°C	2 min.	_	_	40s	_	1 time

#### 注

- 1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度。根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 电路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 因此,于开关表面温度,也请在上述条件内使用。
- 2. 根据回流槽的种类,条件稍有不同,请事先充分进行确认之后使用。