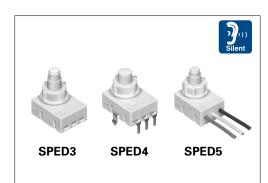
旋

# 具有平滑且线性操作感。







# ■主要规格

项目	规格
额定(电阻负载)	2A 14.5V DC
接触电阻(初期/寿命后)	100mΩ max. / 100mΩ max.
动作力	4.17±0.74N
操作寿命(负载)	30,000 cycles (2A 14.5V DC)
电路构成	1-pole, 2-position

# ■产品一览

切换时限 全行程 安装方法 电路数 动作		端子形状	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号			
切换的版	(mm)	<b>女表</b> 力压	电焰奴	4//11-	WTF   端寸形状		出口		图与
Non 3.8 shorting		Connector			_	500	2,500	SPED310200	1
	3.8 PC	PC board	1	Alternate	For PC board	280	1,120	SPED420200	2
		带金属丝			_	240	960	SPED53 ※	3

当金属丝长度与颜色没有指定时,长度(端子①和②:125mm,共同端子:45mm)颜色在黑、白、浅绿中任意指定。

# ■包装规格

#### 托盘

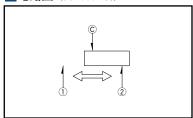
产品编号	包装数	(pcs.)	出口包装箱尺寸 (mm)	
7 四编号	1 箱 / 日本	1箱/出口包装		
SPED420200	280	1,120	555×375×223	

# 散装

	包装数	(pcs.)	出口包装箱尺寸(mm)	
产品编号	1 箱 / 日本	1箱/出口包装		
SPED310200	<b>SPED310200</b> 500 2		400×270×290	
SPED53	240	960	400^2/0^290	

■外形图 Unit:mm 形状 连接端子参考图(T=0.5 to 0.65mm) No. Full stroke point Turnover point (Mechanical and Electrical) Reset point -Terminal No.1 Terminal No.© ø3.8 Terminal No.2 1 印刷电路板安装孔尺寸图(自A方向看) -Terminal No.1 Full stroke point Terminal No.© (Mechanical and Electrical)  ${\bf Terminal\ No. 2}$ 2-03.56 hole (t=1.6)13.28 3-01.91 hole 2 4.06 2.89, 13±0.38 16.2 18.2 Wire length 6.2 Strip length Full stroke point Turnover point (mechanical and electrical) **□**□ ○ 2 <u></u> — О с Reset point D 0 1 ø3.8 3

# ■ 电路图 (自A方向看)



10.35

注 注 发货时的接点位置,可为①,②的任何一个。

	Z Fil		Vertical					
	系列 		SP	PEF	SPED2	SPED3	SPED4	SPED5
	照片							
		W	9	.4	14			13.5
	外形尺寸 (mm) D		,	9	16.8	18		18.2
		Н	6	.9	18.3	13.2	13.1	14.3
行科	呈(mm)	)	1	.5	_	_	_	_
全行	程 (mm	1)	2	7	4.5		3.8	
E	电路数			1	1 2		1	
使用	温度范围	围		- 40°C to + 85°C			- 40°C to + 95°C	
车	用产品		•	•	•	• •		
生	命周期		*	<b>1</b> 3	*3	<b>₹</b> 3		
最大额定	三(电阻	负载)		1A 14.5V DC		2A 14.5V DC		
最小额定	三(电阻	负载)	50μΑ	3V DC	_	_	_	_
耐久性能	无负载寿命		_	_	_	_	_	_
	负载 最大额	涛命 [定负载			30,000 cycles	3 100mΩ max.		
	初期接	触电阻			100mΩ	Ω max.		
电性能	绝缘	电阻	3MΩ min	. 100V DC		3MΩ min.	500V DC	
	耐	电压			100V AC f	or 1minute		
	端子	强度	_	_	_	_	_	Wire strength 30N
机械 性能	操作部	工作方向		90N		98N	90N	98N
	强度	拉引 方向	30	ON	_			_
	耐寒	性能			- 40°C	96h		
耐环境 性能	耐热	性能	85°C 96h		85°C 96h (Connector type) 105°C 192h (Dip type)	105°C 192h		
	耐湿	性能	40°C, 90 to 95%RH 96h					
	页		12	24	126		128	

按动开关焊接条件・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 130 按动开关使用时的注意事项・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 131

注

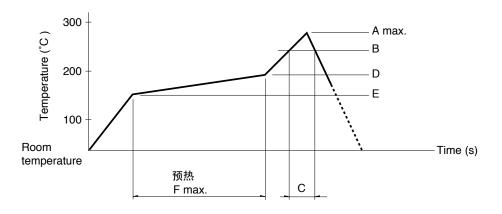
表中的 

符号表示适用于系列内的全部产品。

动

# ■回流方式的参考举例

- 1. 加热方式 远红外线加热的上下加热方式。
- 2. 温度测量方式用  $\phi$ 0.1 $\sim$  $\phi$ 0.2的CA (K) 或CC (T) 进行测量。在焊接的连接部位置(铜箔面)测量,固定方式使用耐热载带。3. 温度分布



系列 (回流型)	A (°C) 3s max.	B (°C)	C (s)	D (°C)	E (°C)	F (s)
SPEJ						
SPEF	260	230	40	180	150	120
SPEH						

#### 注

- 1. 上述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度, 根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 回路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 关于开关表面温度,也请在上述条件内使用。
- 2. 根据回流槽的种类,条件稍有不同,请事先充分进行确认之后使用。

#### ■手工焊接方式的参考举例

系列	焊接温度	焊接时间
SPPJ3, SPPJ2, SPUN, SPPH4, SPPH1	350±10℃	3+1 / 0s
SPED2, SPED4	350±10℃	3±0.5s
SPEJ	350±10℃	4s max.
SPEF	350±5°C	3s max.
SPEH	350°C max.	3s max.
SPUJ	300±10°C	3+1 / 0s

#### ■浸焊方式的参考举例

适用于 For PC board 端子型

	项	目	浸焊		
וילאד.	预热温度 预热温度时间		焊接温度	焊接浸渍时间	
SPPJ3	100°C max.	60s max.	260±5℃	5±1s	
SPUN	100°C max. 60s max.		260±5°C	10±1s	
SPUJ, SPPH4	_		260±5°C	5±1s	
SPPJ2, SPPH1, SPED2, SPED4, SPEF	_		260±5°C	10±1s	